

DICHIARAZIONI REDDITUALI E PATRIMONIALI AI SENSI DELL'ART. 14,
C.1, LETT. F) D.LGS. N. 33/2013

I - DICHIARANTE		
Cognome _____ CROVETTI _____	Nome _____ CLAUDIO _____	Atto e data della nomina Delibera CdA n°2 del 15 gennaio 2018

DICHIARA

II - BENI IMMOBILI			
Tipologia (a) (terreno o fabbricato)	Comune di ubicazione (anche estero)	Titolo (b)	Quota di titolarità (%)
fabbricato (A/3)	BORGO VIRGILIO	PROPRIETA'	100/100
fabbricato (C/2)	BORGO VIRGILIO	PROPRIETA'	100/100

(a) Specificare se trattasi di fabbricato o terreno

(b) Specificare se trattasi di diritto di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione, servitù, ipoteca.

III - BENI MOBILI REGISTRATI		
Tipologia (a)	Anno	Annotazioni
Automobile Toyota Corolla	2003	-
Automobile Toyota Land Cruiser	2005	-
Automobile Alfa Romeo Mito	2017	-

(a) Specificare se trattasi di autoveicolo (marca e modello), motoveicolo (marca e modello), natante (marca e modello),

IV - PARTECIPAZIONI SOCIETARIE		
Denominazione della società (anche estera)	Entità in valore assoluto e percentuale delle quote o azioni possedute	Annotazioni
SOCIETA' AGRICOLA CROVETTI FRANCO, DEA E CLAUDIO S.S.	€. 152.355,00 (31,25%)	AMMINISTRATORE

Mantova, ___9 aprile 2018 _____

