

LISTA DELLE CATEGORIE DI LAVORO E FORNITURE PREVISTE PER L'ESECUZIONE DELL'APPALTO

PARTE PRIMA - RISERVATA ALLA STAZIONE APPALTANTE				PARTE SECONDA - RISERVATA ALLA DITTA CONCORRENTE			
ARTICOLO		DESCRIZIONE DELLA VOCE	U.M.	QUANTITA' di progetto	PREZZO in cifre	PREZZO in lettere	PRODOTTO
N.	CODICE						
1	OC.01	<p>FORNITURA</p> <p>Condizioni di fornitura: Sono compresi nel prezzo il servizio di carico, scarico e collaudo finale delle apparecchiature trasportate. Le macchine saranno costruite secondo le specifiche tecnico/costruttive sotto elencate, e in modo tale da consentire il perfetto accoppiamento con il relativo motore esistente. Alla consegna verranno forniti: n. 1 copia del bollettino di collaudo effettuato in sala prove n. 1 copia del manuale di istruzione e manutenzione pompa con disegni e parti di ricambio n. 1 copia della dichiarazione CE di conformità</p> <p>Fornitura elettropompa ad asse verticale del tipo centrifugo a girante immersa pluristadio con portata 185 l/s costituite da: Corpo pompa in ghisa GJL-250 con anelli di rasamento in bronzo sostituibili, composto da più stadi comprendenti ognuno una girante del tipo centrifugo a semplice aspirazione con materiale antusura in acciaio inossidabile X5CrNi 18-10. Campana aspirante in ghisa GJL-250 contenente il supporto per l'albero pompa. Tubo colonna costituito da più tronchi flangiati eseguiti in lamiera elettrosaldada in acciaio S235 JR racchiudente la linea di trasmissione. Alberi pompa linea d'asse lavorati, previsti in sezioni di lunghezze adeguate per lavorare nettamente al di sotto della prima velocità critica rotazionale, evitando problemi di risonanza o instabilità anche a velocità variabile in acciaio inossidabile 36CrNiMo3. Giunti di collegamento degli alberi rigidi in acciaio inossidabile 36CrNiMo3 a manicotto conico autoallineanti, adatti per entrambi i sensi di rotazione. Supporti di guida intermedi e del corpo pompa in acciaio S235JR. Bussole di protezione albero in acciaio cromato S235JR. Cuscinetti di guida in gomma/ottone. Bocca premente costituita da gomito di mandata in acciaio S235 JR raccordato alla colonna montante nel quale è incorporato il sistema di tenuta idraulica sull'albero. Sistenuta di tenuta sull'albero di tipo a baderna regolabile in teflon e grafite. Supporto superiore con cuscinetti separati di guida a sfere stagno, e reggispinna a sfere o rulli lubrificato ad olio completo di sonda di temperatura pt100. Semigiunto pompa e motore in ghisa GJL-250 completo di elementi elastici Succheruola filtrante montata sulla bocca aspirazione in acciaio S235 JR. Base pompa e lanternotto di raccordo per il sostegno del motore elettrico in lamiera elettrosaldada in acciaio S235 JR. Protezioni antinfortunistiche smontabili sulle finestre del giunto e della tenuta in acciaio inossidabile X5CrNi18-10. Corpo pompa verniciato con pittura epossidica spessore minimo 250 micron. Curva, base, tubo colonna, lanterna motore zincate a caldo. Viteria in acciaio inossidabile. Prestazioni pompa : Funzionamento continuo Liquido da sollevare acqua pulita per irrigazione Portata l/s 185 Prevalenza manometrica m 80 Rendimento % 83 SENZA TOLLERANZA Potenza assorbita KW 175 Velocità di rotazione giri 1480</p> <p style="text-align: right;">Totale FORNITURA A MISURA Euro</p>	Cadauno	5			

F.to il Responsabile del Procedimento
Ing. Oliviero Zucchini

Il Legale Rappresentante dell'Impresa

RIEPILOGO FINALE

RIEPILOGO:

TOTALE FORNITURE A MISURA AL NETTO DEGLI ONERI DELLA SICUREZZA euro

diconsi euro

TOTALE FORNITURE A CORPO AL NETTO DEGLI ONERI DELLA SICUREZZA euro

diconsi euro

TOTALE COMPLESSIVO AL NETTO DEGLI ONERI DELLA SICUREZZA euro

diconsi euro

RIBASSO PERCENTUALE (espresso con tre decimali) del% in lettere (.....)

DICHIARAZIONE

Il sottoscritto dichiara che l'indicazione delle voci e delle quantità relative alla parte dei lavori a corpo non ha effetto sull'importo complessivo dell'offerta che, seppure determinato attraverso l'applicazione dei prezzi unitari offerti alle quantità delle varie lavorazioni, resta fisso ed invariabile.

IL LEGALE RAPPRESENTANTE

IL RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO

F.to Ing. Oliviero Zucchini

Mantova,